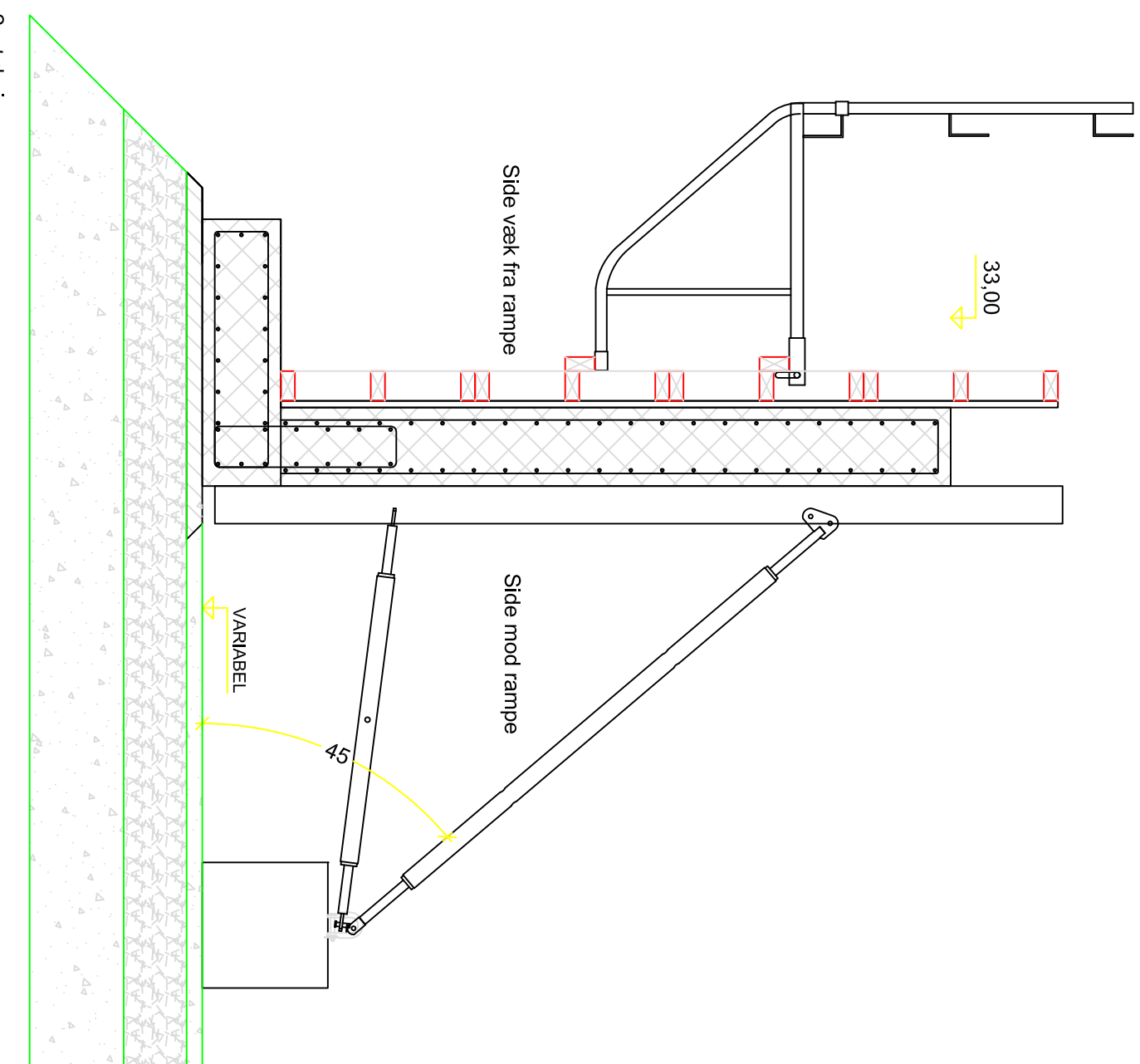


1. støbning



2. støbning

Arbejdsbeskrivelse for nederste del af støttevæg:  
Støttevæggen deles i to stykker.

Den nederste del af støttevæggen støbes in situ mellem 2 brædder, opsat på renselag. Renselaget følger rampes hældning.

Armering opsættes i "formen" og danner 35 mm afstand til form og underlag med afstandsklodser.

Armeringstype 1 bindes i bunden af støttevæggens bund sammen med armeringstype 2 og armeringstype 4. For at sikre forankring til den lodrette del af støttevæggen, bindes armeringstype 3 sammen med armeringen i bunden, og fastholdes ligeledes af armeringstype 2 og armeringstype 4.

Betonoverfladen af støttevæggens fod som senere skal dækkes af jord skal glattet, mens overfladen som skal sammenstøbes med støttevæggens del 2 skal være grov, for at sikre bedre vedhæftning.

Arbejdsbeskrivelse for øverste del af støttevæg:  
Støttevæggen deles i to stykker.

Formen stilles lodret op på siden mod rampen, og følger "foden" af støttevæggen på siden væk fra rampen med vandret forskalling af karosseriplade. Formen støttes på siden mod rampen af elementstøtter fastgjort til betonklods. På siden væk fra rampen opsættes gangbro med gøleænder.

Armering opsættes i formen og danner 35 mm afstand til form og underlag med afstandsklodser. Armeringstype 5 (armeringsnet) bindes fast til armeringen ved bunden af støttevæggens bund. Armeringsnettet vendes, så de vandretliggende armeringsstænger vender mod midten. Armeringsnette binnes i toppen sammen med armeringstype 6.

Hvis der er tvivl om, at forskallingen vil forskyde sin placering ved udstøbning, fastgøres bunden af forskallingen til støttevæggens "fod".

Emne: Detaljesnit m. forskalling  
Dato: 5./6.-2009  
Mål: 1:20  
Udført af: Martin Holmgaard

SAM- byg A/S  
Carolinelundsvej 13, 1.sal  
8700 Horsens