



Feltstørrelser

Kantlængder for armerede gulve kan være op til 8 - 10 meter. For at gulvet er armeret tilstrækkeligt mht. svindrevner, skal armeringsprocenten være mindst 0,2 - 0,3 %.

Selvkompakterende beton (SCC) vil sædvanligvis udvikle et svind af samme størrelsesorden, som en tilsvarende sætmålsbeton, og der kan derfor benyttes samme feltstørrelser. Med SCC støbes gulvet sædvanligvis i én arbejdsgang, og pladefelterne opskæres både på langs og på tværs til den ønskede feltstørrelse.

Udstøbning og komprimering

SCC til gulve komprimeres sædvanligvis ved en "jutning", bestående af svage pulserende bevægelser med en såkaldt "jutter". SCC må ikke vibreres.

Udtørningsbeskyttelse

Når den afsluttende glitning er færdig, skal overfladen hurtigst muligt beskyttes mod yderligere udtørring. Afdækning med plastfolie er mest effektivt, og folien kan sædvanligvis rulles ud på et maskinglittet gulv uden at medføre nævneværdige mærker eller skjolder. Alternativt kan overfladen påføres et forseglingsmiddel, evt. suppleret med en plastfolie dagen efter.

Skæring af fuger

Generelt bør fugerne skæres inden for det første modenhedsdøgn, for at undgå revner pga. hydratiseringssvind og termisk svind. Hvis gulvet støbes den ene dag, vil skæring tidlig næste morgen ofte være passende. For tidlig skæring vil medføre, at sten rykkes ud af fugen, og for de svagere betoner kan det være nødvendigt at vente lidt længere inden skæring. Fugerne skal skæres til en dybde af mindst $1/4 - 1/3$ af betonlagets tykkelse, for at sikre, at revnerne opstår i fugerne.

Emne: Støbning af terrændæk

Dato: 5./ 6.- 2009

Mål: 1:50

Udført af: Martin Holmgaard

SAM- byg A/S
 Carolinelundsvej 13, 1.sal
 8700 Horsens